

# BLINDATE RIVESTITE

A cura della redazione

Materie prime selezionate, accurata lavorazione, Made in Italy e centralità del cliente contraddistinguono PD Porte blindate. L'azienda offre prodotti altamente prestazionali, resistenti anche ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici grazie alle pellicole di rivestimento Renolit, senza trascurare le esigenze di design

Fondata nei primi anni Ottanta, PD Porte Blindate è un'azienda dinamica e che ha ereditato un'importante tradizione ed esperienza dalla precedente generazione. L'azienda realizza una linea di prodotti innovativa, in modo sostenibile nel rispetto dell'ambiente, smaltendo i rifiuti responsabilmente e avvalendosi di macchinari conformi alle norme dell'Unione Europea.

L'attenta scelta delle materie prime e l'accurata lavorazione con macchinari d'avanguardia in continua evoluzione consentono di realizzare un prodotto finale continuamente aggiornato sul piano tecnico, controllato e collaudato, facilitando la messa in opera da parte di personale qualificato e aggiornato su tutte le casistiche del prodotto. Alla competenza professionale si aggiungono conoscenza ed esperienza in tema normativo, garantendo i più elevati standard di qualità richiesti.

Obiettivo principale dell'azienda è di coniugare sicurezza e design per andare incontro alle esigenze dei clienti, creando fin dall'inizio un rapporto di fiducia e collaborazione, coinvolgendoli in tutte le fasi a partire dalla progettazione alla costruzione, montaggio fino al post-vendita.

Il prodotto 100% made in Italy, ogni componente è italiano e la sede produttiva a Roma, ulteriori caratteristiche che hanno fatto di PD Porte Blindate un punto di riferimento per molte aziende del settore.

Diversi i modelli a catalogo: porte ad anta singola o doppia, con fascioni laterali, tagli al vetro, massello castagno con imbotti esterno due ante ecc., con accessori di serie in alluminio nei colori bronzo o argento, e rivestimento con pellicole Renolit.

Tra i partner dell'azienda c'è infatti anche Renolit, società che produce pellicole per superfici esterne, disponibili in circa 160 colori ed essenze legno in diverse finiture. Superfici lisce, venate o vellutate disponibili in versioni lucide, semi-lucide ed estremamente matt. Le pellicole riproducono fedelmente gli effetti più trend in uso nelle soluzioni di arredo-design, dal più moderno effetto verniciatura a polvere, ruvido e opaco, al vellutato e caldo effetto del poro spazzolato del legno di quercia.

Renolit è un rivestimento multistrato in pvc e acrilico ideato per stare all'esterno, direttamente esposto al sole e agli agenti atmosferici.

La tecnologia è racchiusa in soli 200 micron di spessore, dove tecnica, esperienza e innovazione si fondono per dare la massima protezione e sicurezza.

I prodotti Renolit Exofol sono soggetti a test di invecchiamento molto rigidi e sono gli unici sul mercato ad avere una garanzia fino a 20 anni, a prescindere dalla zona climatica. Tutte le pellicole hanno una particolare tecnologia inserita nei pigmenti che funge da scudo solare - Solar Shield



Technology - in grado di riflettere il calore dei raggi infrarossi prima che esso raggiunga il supporto sotto il rivestimento stesso. Questo sistema abbate fino a 15 gradi la temperatura dei serramenti, proteggendoli e conferendo loro una vita più longeva.

Le formulazioni PX e PFX hanno un brevetto Renolit che prevede la totale assenza di plastificante nella foglia di base in pvc, rendendo la pellicola più elastica e forte, assicurando un'altissima stabilità cromatica. Mentre PFX e FX oltre allo strato protettivo PMMA, sono protette da uno speciale strato in PVDF, un elastomero con un'ampia applicabilità termica (-40/+150 °C) che grazie alla sua ridotta tensione superficiale rende la pellicola resistente allo sporco e di facile pulizia (solo con acqua, una piccola quantità di sapone e un panno morbido).

Le pellicole sono resistenti anche ai prodotti chimici ed è possibile rimuovere i graffiti senza difficoltà. ■